

## Bomba portátil sumergible para aguas residuales

### Aplicaciones

Evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales y vaciado de piscinas.

### Materiales

Bomba en tecnopolímero.  
Eje bomba en AISI 420.  
Impulsor en tecnopolímero.  
Doble juego de retenes.  
Juntas en NBR/EPDM.

### Equipamiento

Interruptor de nivel y 5m de cable sin enchufe.  
Condensador interno.

### Motor

Asíncrono 2 polos.  
Protección IP68.  
Aislamiento clase F.  
Protección térmica incorporada.  
Servicio continuo.

### Limitaciones

Temperatura máxima del agua 40 °C.  
Paso máximo de sólidos Ø 10mm.  
Inmersión máxima 2m.

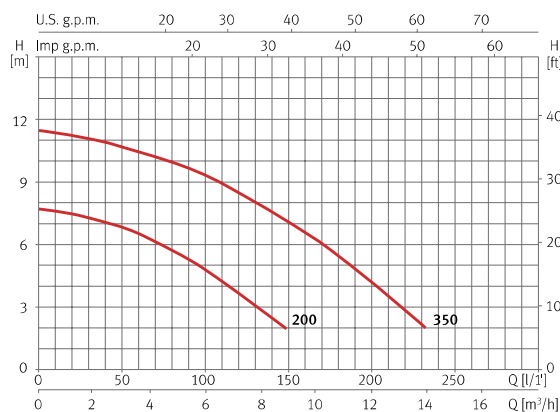


Vigila 200

### Tabla de características

Modelo	I [A]		P1 [kW]	P2		c [μF] 115V/220V	l/min	25	50	100	150	200	Código	
	1~115V	1~220V	1~	[kW]	[HP]								m³/h	1~115V
Vigila 200	5	2,2	0,55	0,25	0,33	32/8	mca	7,5	7	5	2	-	214946	214947
Vigila 350	7,1	3,5	0,75	0,45	0,6	32/10		11,5	11	9	7	4	206795	206794

### Curva de funcionamiento a 3450 rpm



### Dimensión y peso

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	Kg
Vigila 200	392	320	353	72	1 1/8"	214	291	201	4,5
Vigila 350	444	372	405	124	1 1/8"	214	291	201	6,5

